

会場 銀座中小企業会館 講堂

3:海外志向、展開を促すプログラム

講義日	講義会場	開始時間	講義時間	講義順序コード	カリキュラムコード	講義概要	初級／中級レベル区分	講義区分※	講師(所属)
9/14 (火)	中小企業会館 講堂	10:15 ～ 11:45	1:30	1	C1	鋼とは何か - 製造プロセスと特性 - 1. 鋼の製造プロセス 2. 溶接構造用鋼の特性 3. 厚鋼板の製造プロセス 4. TMCPによる材質制御 5. 溶接熱影響部(HAZ)の靱性 6. 鋼構造物への厚鋼板の適用	初級	1	末吉 仁 JFEスチール(株) スチール研究所 鋼材研究部 課長
		13:15 ～ 14:45	1:30	2	C2	ステンレス構造 鋼材としての特長 材料 設計法 施工方法 建築・土木分野での事例紹介 土木設計指針の紹介	初級	1	志村 保美 日鉄ステンレス(株) 商品開発部 部長
		15:15 ～ 16:45	1:30	3	C3	高力ボルト接合 接合の原理 摩擦接合 支圧接合 引張接合 締付力管理 遅れ破壊 めっき高力ボルト接合 その他	初級	1	増田 浩志 宇都宮大学 地域デザイン科学部 建築都市デザイン学科 教授
9/16 (木)	中小企業会館 講堂	10:15 ～ 11:45	1:30	4	C5	溶接の原理 溶接とは 各種溶接法 溶接冶金	初級	1	猪瀬 幸太郎 (株) I H I 技術開発本部技術基盤センター 主幹研究員
		13:15 ～ 14:45	1:30	5	C4	腐食と防食 1. 鋼構造物の腐食の特徴 2. 鋼材腐食の電気化学 3. 各種環境における腐食特性 4. 鋼構造物の防食	中級	2	今福 健一郎 日本製鉄(株) 技術開発本部 鉄鋼研究所 鋼構造研究部 主幹研究員
		15:15 ～ 16:45	1:30	6	C6	技術者倫理、技術倫理、企業倫理 リスクマネジメント、リスクコミュニケーション、 意思決定プロセス、 技術者が関わった事故・事件事例、原因究明、 事例を生かす方法	初級	1	岡田 恵夫 日本技術士会 オカタ・アソシエーション技術士事務所 代表