

ページなど	誤	正	備考
P. 21 表4. 2. 2 (b)	各鋼種の $l/r$ の第二区間の許容軸方向圧縮応力度の式の括弧内 $(l/r -$	$(l/r +$	
	SUS410L, $20 < l/r \leq 101$ に対して $115 - 0.29 \left( \frac{l}{r} - 0.0073 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 23 \right)$	$115 - 0.29 \left( \frac{l}{r} + 0.0073 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 23 \right)$	
	SUS304, SUS316, $20 < l/r \leq 98$ に対して $120 - 0.32 \left( \frac{l}{r} - 0.0075 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 22 \right)$	$120 - 0.32 \left( \frac{l}{r} + 0.0075 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 22 \right)$	
	SUS304A, SUS316A, $18 < l/r \leq 92$ に対して $140 - 0.39 \left( \frac{l}{r} - 0.0081 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 21 \right)$	$140 - 0.39 \left( \frac{l}{r} + 0.0081 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 21 \right)$	
	SUS304N2, SUS304N2A, $33 < l/r \leq 76$ に対して $185 - 0.69 \left( \frac{l}{r} - 0.0097 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 43 \right)$	$185 - 0.69 \left( \frac{l}{r} + 0.0097 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 43 \right)$	
	SUS323L, SUS821L1, $33 < l/r \leq 70$ に対して $210 - 0.86 \left( \frac{l}{r} - 0.010 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 45 \right)$	$210 - 0.86 \left( \frac{l}{r} + 0.010 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 45 \right)$	
	SUS329J4L, SUS329J3L, $19 < l/r \leq 67$ に対して $255 - 1.0 \left( \frac{l}{r} - 0.011 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 23 \right)$	$255 - 1.0 \left( \frac{l}{r} + 0.011 \left( \frac{l}{r} \right)^2 - 23 \right)$	
P. 22 表4. 2. 3 (b) 記号	$K = \sqrt{3 + \frac{A_w}{A_c}}$	$K = \sqrt{3 + \frac{A_w}{2A_c}}$	
P. 28 表4. 2. 10	SUS410Lの許容応力度の式について $115 - 0.5 \left( \frac{R}{\alpha t} - 6 \right)$	$115 - 0.5 \left( \frac{R}{\alpha t} - 60 \right)$	
P. 28 表4. 2. 10	SUS304A, SUS316Aの許容応力度の式について $140 - 0.57 \left( \frac{R}{\alpha t} - 55 \right)$	$140 - 0.57 \left( \frac{R}{\alpha t} - 50 \right)$	
P. 28 表4. 2. 10	SUS329J4L, SUS329J3Lの許容応力度の式について $255 - 0.82 \left( \frac{R}{\alpha t} - 30 \right)$	$255 - 0.82 \left( \frac{R}{\alpha t} - 25 \right)$	
P. 109 写真解4. 3. 1 タイトル	サンダ掛け後の表面状況	塗装後の表面状況	
P. 109 写真解4. 3. 2 タイトル	塗装後の表面状況	サンダ掛け後の表面状況	
P. 148 付表2. 2. 5 記号	$K = \sqrt{3 + \frac{A_w}{A_c}}$	$K = \sqrt{3 + \frac{A_w}{2A_c}}$	
P. 202 付8. 1 試算ケース	⑤ステンレス鋼をすべての鋼材で利用し無塗装	削除	
P. 202 付8. 1 試算ケース	ステンレス鋼を端部のみで採用、無塗装. 残りはC5塗装系(塗替間隔45年)	⑤ステンレス鋼を端部のみで採用、無塗装. 残りはC5塗装系(塗替間隔45年)	
P. 209 付図8. 1. 7	①C塗装系	①C5塗装系	

P. 209	付図8.1.7	⑧ステンレス端部	⑤端部のみステンレス	
P. 209	付図8.1.7 右枠1行名	①C塗装系	①C5塗装系	
P. 209	付図8.1.7 右枠5行名	⑥ステンレス端部	⑤端部のみをステンレス鋼	
P. 209	下から12行目	⑤ステンレス鋼の	削除	
P. 209	下から11行目	C塗装系	①C5塗装系	
P. 209	下から10行目	端部のみステンレス鋼 金属溶射案	⑤端部のみをステンレス鋼 ③金属溶射	
P. 209	下から9行目	C塗装系	①C5塗装系	
P. 209	下から8行目	C塗装系, 金属溶射, 端部のみステンレス鋼	①C5塗装系, ③金属溶射, ⑤端部のみをステンレス鋼	